УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от « » 201 г. №

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**Машинист установок по производству изделий из бумаги и картона**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

I. Общие сведения…………………………………………………………………………………………1

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)………………………………………3

III. Характеристика обобщенных трудовых функций………………………………………………….4

3.1. Обобщенная трудовая функция «Изготовление гильз из бумаги и ролевого картон с соблюдением правил охраны труда"………………………………………….. ……………………….4

3.2. Обобщенная трудовая функция «Изготовление битумированной бумаги с соблюдением правил охраны труда"…………………………………………………………………… ……………...7

3.3. Обобщенная трудовая функция «Изготовление бумаги, покрытой полиэтиленовой пленкой и другими синтетическими материалами с соблюдением правил охраны труда»…………………...11

 IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта……………………15

I. Общие сведения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  Изготовление изделий из бумаги и картона  |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | Код |
| Основная цель вида профессиональной деятельности: |
| Ведение процесса изготовления изделий из бумаги и картона в соответствии с требованиями нормативной документации  |
|  |
| Группа занятий: |
| 8143  | Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона |  |  |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |
| Отнесение к видам экономической деятельности: |
| 17.12 | Производство бумаги и картона |
| 17.29 | Производство прочих изделий из бумаги и картона |
| (код ОКВЭД [[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) |
|  |  |

|  |
| --- |
| II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | Наименование | уровень квалификации | Наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Изготовление гильз из бумаги и ролевого картона с соблюдением правил охраны труда | 3 | Подготовка оборудования и сырья к изготовлению гильз согласно сменному заданию с соблюдением правил охраны труда | А/01.3 | 3 |
| Регулировка параметров работы машины по изготовлению гильз в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемую продукцию с соблюдением правил охраны труда | А/02.3 | 3 |
| В | Изготовление битумированной бумаги с соблюдением правил охраны труда | 3 |  Подготовка оборудования и сырья к проведению процесса битумирования бумаги согласно сменному заданию с соблюдением правил охраны труда | В/01.3 | 3 |
| Регулировка параметров работы машины по изготовлению битумированной бумаги в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемую продукцию с соблюдением правил охраны труда | В/02.3 | 3 |
| С | Изготовление бумаги, покрытой полиэтиленовой пленкой и другими синтетическими материалами с соблюдением правил охраны труда | 4 | Подготовка оборудования и сырья для изготовления бумаги, покрытой полиэтиленовой пленкой или другими синтетическими материалами, согласно сменному заданию с соблюдением правил охраны труда | С/01.4 | 4 |
| Регулировка параметров процесса покрытия бумаги полиэтиленовой пленкой и другими синтетическими материалами в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемую продукцию с соблюдением правил охраны труда | С/02.4 | 4 |

|  |
| --- |
| III. Характеристика обобщенных трудовых функций |

3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Изготовление гильз из бумаги и ролевого картона с соблюдением правил охраны труда  | Код | А | Уровень квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |
| Возможные наименования должностей, профессий | Машинист установок по изготовлению изделий из бумаги и картона Операторы машин по производству изделий из бумаги и картонаМашинист машины по изготовлению гильз  |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Образовательные программы среднего профессионального образования - программы подготовки квалифицированных рабочих Основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих  |
| Требования к опыту практической работы | При наличии среднего профессионального образования стажировка не менее одного месяцаПосле прохождения профессионального обучения на машиниста установок по изготовлению изделий из бумаги и картона - стажировка не менее трех месяцев |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности и получившие об этом соответствующее удостоверение.Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством порядке 3  |
| Другие характеристики | - |
| Дополнительные характеристики |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8143 | Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона |
| ЕТКС[[3]](#endnote-3) | §140 -§141  | Машинист машины по изготовлению гильз 2-й разрядМашинист машины по изготовлению гильз 3-й разряд |
| ОКПДТР[[4]](#endnote-4) | 13868 | Машинист машины по изготовлению гильз  |
| ОКНПО[[5]](#endnote-5) | 190200 | Машинист машин по производству бумаги и картона  |

|  |
| --- |
| **3.1.1. Трудовая функция** |
| Наименование | Подготовка оборудования и сырья к изготовлению гильз согласно сменному заданию с соблюдением правил охраны труда  | Код | А/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Изучение сменного задания и оперативной информации для планирования и выполнения работы по изготовлению гильз |
| Проверка наличия необходимого количества бумаги (картона), битумного клея для выполнения задания |
| Проверка исправности машины, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры визуально и путем контрольных включений с соблюдением правил охраны труда |
| Своевременное информирование руководства о выявленных неполадках |
| Устранение выявленных неполадок в рамках своей компетенции |
| Установка на машину бобин (рулонов) бумаги, картона в соответствии с планируемым ассортиментом гильз |
| Приготовление раствора битумного клея в соответствии с нормативной документацией, заполнение им емкости для нанесения клея на полотно бумаги или картона  |
| Оформление требуемой документации |
| Необходимые умения | Анализировать |
| Планировать  |
| Производить простые математические расчеты по формулам |
| Оценивать состояние оборудования машины |
| Оценивать состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры  |
| Коммуникативное умение |
| Пользоваться средствами связи |
| Безопасно пользоваться инструментом для устранения неполадок |
| Безопасно устанавливать рулоны |
| Безопасно обращаться с битумным клеем |
| Правильно заполнять оперативный журнал |
| Необходимые знания | Форма и структура сменного задания |
| Производительность машины при выработке планируемого ассортимента |
| Формулы для расчета |
| Сменное задание |
| Нормы расхода бумаги (картона), клея на вырабатываемый ассортимент |
| Устройство, принцип работы, виды оборудования машины  |
| Инструкция по эксплуатации машины по изготовлению гильз |
| Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Признаки неисправности |
| Термины и определения, используемые в целлюлозно-бумажном производстве |
| Правила пользования средствами связи |
| Перечень неполадок, устраняемых без привлечения ремонтного персонала  |
| Правила безопасной эксплуатации машины |
| Нормативная документация, технологический режим на вырабатываемый ассортимент  |
| Нормативная документация на приготовление клея |
| Правила безопасного смешивания компонентов клея |
| Правила охраны труда при приготовлении и использовании клея |
| Правила оформления оперативной информации |
| Другие характеристики |  |

|  |
| --- |
| **3.1.2. Трудовая функция** |
| Наименование | Регулировка параметров работы машины по изготовлению гильз в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемую продукцию с соблюдением правил охраны труда  | Код | А/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Включение машины в работуНаладка параметров работы машины по изготовлению гильз с соблюдением технологического регламента и правил охраны труда |
| Для поддержания непрерывности процесса изготовления гильз своевременная подача на машину бумаги (картона) и клея  |
| По показаниям контрольно-измерительной аппаратуры регулировка параметров работы машины при выявлении их отклонений от требований технологического регламента |
| Контроль качества продукции визуально и по результатам испытания, в случае несоответствия его требованиям нормативной документации корректировка параметров работы машины |
| По показаниям приборов учета регулировка расхода сырья, воды и тепло- энергоносителей на производство продукции для обеспечения экономичности работы машины |
| Останов машины в плановом и в аварийном режиме с соблюдением правил охраны труда |
| Оформление требуемой документации |
| Необходимые умения | Безопасно включать машину в работу |
| Безопасно заправлять бумагу (картон) |
| Безопасно использовать контрольно-измерительные приборы и АСУТП для регулировки параметров работы машины |
| Оценивать достаточность наличия сырья и химикатов |
| Анализировать |
| Принимать решение |
| Анализировать результаты контроля качества продукции |
| Анализировать результаты контроля расхода сырья, химикатов, воды, тепло- энергоносителей |
| Принимать меры |
| Соблюдать правила останова оборудования машины в плановом и в аварийном режиме |
| Подготавливать оборудование к проведению планово-предупредительного ремонта |
| Правильно заполнять оперативный журнал |
| Необходимые знания | Инструкция по эксплуатации машины по изготовлению гильз  |
| Технологический режим производства гильз |
| Правила безопасного регулирования параметров работы машины |
| Правила безопасной заправки машины сырьем и химикатами в процессе ее работы  |
| Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры и АСУТП |
| Требования нормативной документации к вырабатываемой продукции |
| Влияние отдельных параметров технологического процесса на показатели качества продукции |
| Удельные нормы расхода бумаги, клея, воды, тепло- и энергоносителей |
| Правила и приемы повышения экономичности работы машины |
| Правила останова оборудования в плановом и в аварийном режиме |
| Расположение аварийных кнопок для экстренного останова оборудования  |
| Порядок действий при аварийных ситуациях |
| Правила подготовки оборудования к проведению планово-предупредительного ремонта |
| Правила занесения в журнал оперативной информации |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| 3.2. Обобщенная трудовая функция |
| Наименование | Изготовление битумированной бумаги с соблюдением правил охраны труда  | Код | В | Уровень квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |
| Возможные наименования должностей, профессий | Машинист установок по изготовлению изделий из бумаги и картона Оператор машин по производству изделий из бумаги и картонаМашинист битумировочной машины |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Образовательные программы среднего профессионального образования - программы подготовки квалифицированных рабочих Основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | При наличии среднего профессионального образования стажировка не менее одного месяцаПосле прохождения профессионального обучения на машиниста установок по изготовлению изделий из бумаги и картона - стажировка не менее трех месяцев  |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности и получившие об этом соответствующее удостоверение.Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством порядке  |
| Другие характеристики | - |
|  |
| Дополнительные характеристики |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8143 | Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона |
| ЕТКС | §105§106 | Машинист битумировочной машины 2-й разрядМашинист битумировочной машины 4-й разряд |
| ОКПДТР |  13567 | Машинист битумировочной машины |
| ОКНПО |  190200 4 | Машинист машин по производству бумаги и картона |

|  |
| --- |
| **3.2.1. Трудовая функция** |
| Наименование | Подготовка оборудования и сырья к проведению процесса битумирования бумаги согласно сменному заданию с соблюдением правил охраны труда  | Код | В/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Изучение сменного задания, оперативной информации для планирования и выполнения работы по изготовлению битумированной бумаги |
| Проверка наличия необходимого количества бумаги, битума для выполнения задания |
| Проверка исправности машины, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры визуально и путем контрольных включений с соблюдением правил охраны труда |
| Своевременное информирование руководства о выявленных неполадках |
| Устранение выявленных неполадок в рамках своей компетенции |
| Установка рулонов бумаги на один или два раската машины в соответствии с планируемым ассортиментом |
| Заполнение битумом ванн и нагрев его в соответствии с технологическим регламентом на планируемый ассортимент |
| Оформление требуемой документации |
| Необходимые умения |  Анализировать |
| Планировать  |
| Производить простые математические расчеты по формулам |
| Оценивать состояние оборудования машины |
| Оценивать состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры  |
| Коммуникативное умение |
| Пользоваться средствами связи |
| Безопасно пользоваться инструментом для устранения неполадок |
| Безопасно устанавливать рулоны на машину |
| Безопасно обращаться с битумом |
| Правильно заполнять оперативный журнал |
| Необходимые знания | Форма и структура сменного задания |
| Производительность машины при выработке планируемого ассортимента битумированной бумаги |
| Формулы для расчета |
| Сменное задание |
| Нормы расхода материалов |
| Устройство, принцип работы машины |
| Виды используемого оборудования |
| Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Инструкция по эксплуатации машины |
| Признаки неисправности |
| Термины и определения, используемые в целлюлозно-бумажном производстве |
| Правила пользования средствами связи  |
| Приемы и методы безопасной работы при обслуживании машины |
| Перечень неполадок, устраняемых без привлечения ремонтного персонала  |
| Требования технологического регламента |
| Правила охраны труда при работе с битумом |
| Правила оформления оперативной информации |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.2.2. Трудовая функция** |
| Наименование | Регулировка параметров работы машины по изготовлению битумированной бумаги в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемую продукцию с соблюдением правил охраны труда | Код | В/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Включение битумировочной машины в работу Наладка параметров работы машины с соблюдением технологического регламента и правил охраны труда |
| Для поддержания непрерывности процесса получения битумированной бумаги своевременная подача на машину бумаги и битума |
| По показаниям контрольно-измерительной аппаратуры регулировка параметров работы битумировочной машины при выявлении их отклонений от требования технологического регламента |
| Контроль качества битумированной бумаги визуально и по результатам испытания, в случае несоответствия его требованиям нормативной документации корректировка параметров работы машины |
| По показаниям приборов учета регулировка расхода пара, электроэнергии, воды, бумаги и битума на производство продукции для обеспечения экономичности работы машины |
| Останов машины в плановом или в аварийном режиме в соответствии с правилами останова с соблюдением требований охраны труда |
| Оформление требуемой документации |
| Необходимые умения | Безопасно включать машину в работу |
| Безопасно заправлять бумагу в машину |
| Безопасно использовать контрольно-измерительные приборы и АСУТП для регулировки параметров работы машины |
| Оценивать наличие сырья и химикатов |
| Анализировать |
| Принимать решение |
| Оценивать соблюдение технологического регламента визуально, по показаниям контрольно-измерительной аппаратуры и качеству битумированной бумаги |
| Оценивать качество битумированной бумаги визуально и по результатам испытания ее по показателям качества  |
| Регулировать значения параметров работы машины для изменения определенного показателя качества битумированной бумаги  |
| Анализировать результаты контроля расхода сырья, воды, энергоносителей |
| Принимать меры |
| Соблюдать правила останова машины в плановом и аварийном режимах |
| Соблюдать правила подготовки оборудования к проведению планово-предупредительного ремонта |
| Правильно заполнять оперативный журнал  |
| Необходимые знания | Устройство, принцип работы машины  |
| Инструкция по безопасной эксплуатации битумировочной машины  |
| Назначение и принцип работы регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры и АСУТП |
| Правила безопасного регулирования параметров работы машины  |
| Технологический регламент на вырабатываемый ассортимент битумированной бумаги |
| Технические требования нормативной документации на вырабатываемый ассортимент битумированной бумаги |
| Влияние конкретных параметров работы машины на показатели качества битумированной бумаги |
| Удельные нормы расхода бумаги, битума, воды, тепло- и энергоносителей |
| Правила и приемы повышения экономичности работы машины |
| Инструкция по останову машины в плановом и аварийном режиме |
| Расположение аварийных кнопок для экстренного останова оборудования  |
| Порядок действий при аварийных ситуациях |
| Правила подготовки оборудования к проведению планово- предупредительного ремонта |
| Правила оформления оперативной информации |
| Другие характеристики | Владение персональным компьютером |

|  |
| --- |
| 3.3. Обобщенная трудовая функция |
| Наименование | Изготовление бумаги, покрытой полиэтиленовой пленкой и другими синтетическими материалами с соблюдением правил охраны труда  | Код | С | Уровень квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |
| Возможные наименования должностей, профессий | Машинист установок по изготовлению изделий из бумаги и картона Оператор машин по производству изделий из бумаги и картонаМашинист машины для покрытия бумаги полиэтиленовой пленкой  |
|  |  |
| Требования к образованию и обучению | Образовательные программы среднего профессионального образования - программы подготовки квалифицированных рабочих Основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих  |
| Требования к опыту практической работы | Стаж на каждом квалификационном уровне контролера целлюлозно-бумажного производства не менее 6 месяцев |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности и получившие об этом соответствующее удостоверение.Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством порядке 3  |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **Дополнительные характеристики** |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8143 | Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона |
| ЕТКС | § 136 § 137 | Машинист машины для покрытия бумаги полиэтиленовой пленкой 3-й разрядМашинист машины для покрытия бумаги полиэтиленовой пленкой 5-й разряд  |
| ОКПДТР | 13858  | Машинист машины для покрытия бумаги полиэтиленовой пленкой  |
| ОКНПО | 190200  | Машинист машин по производству бумаги и картона |
| **3.3.1. Трудовая функция** |
| Наименование | Подготовка оборудования и сырья для изготовления бумаги, покрытой полиэтиленовой пленкой или другими синтетическими материалами, согласно сменному заданию с соблюдением правил охраны труда | Код | С/01/4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Изучение сменного задания, оперативной информации для планирования и выполнения работ по изготовлению бумаги с пленочным покрытием |
| Проверка наличия необходимого количества бумаги, полиэтилена или другого синтетического материала для выполнения задания |
| Проверка исправности машины, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры, коммуникаций, запорной арматуры визуально и путем контрольных включений с соблюдением правил охраны труда |
| Своевременное информирование руководства о выявленных неполадках |
| Устранение выявленных неполадок в рамках своей компетенции |
| Установка рулонов бумаги на стенды машины в соответствии с планируемым ассортиментом |
| Загрузка в экструдер полиэтилена или другого синтетического материала |
| Нагрев зон экструдера в соответствии с технологическим регламентом на вырабатываемый ассортимент |
| Оформление требуемой документации |
| Необходимые умения | Анализировать |
| Планировать  |
| Производить простые математические расчеты по формулам |
| Оценивать наличие бумаги и синтетического материала |
| Оценивать состояние оборудования машины |
| Оценивать состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры  |
| Коммуникативное умение |
| Пользоваться средствами связи |
| Безопасно пользоваться инструментом для устранения неполадок |
| Безопасно устанавливать рулоны |
| Безопасно загружать в экструдер синтетический материал |
| Правильно заполнять оперативный журнал |
| Необходимые знания | Форма и структура сменного задания |
| Производительность машины при выработке планируемого ассортимента бумаги с пленочным покрытием |
| Формулы для расчета |
| Нормы расхода бумаги, покрывного материала на вырабатываемый ассортимент |
| Устройство, принцип работы, виды оборудования машины  |
| Инструкция по эксплуатации машины для нанесения пленочного покрытия |
| Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры, запорной арматуры |
| Схема коммуникаций, расположение запорной арматуры |
| Признаки неисправности оборудования, аппаратуры и арматуры |
| Термины и определения, используемые в целлюлозно-бумажном производстве |
| Правила пользования средствами связи |
| Перечень неполадок, устраняемых без привлечения ремонтного персонала |
| Правила оформления оперативной информации |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.3.2. Трудовая функция** |
| Наименование | Регулировка параметров процесса покрытия бумаги полиэтиленовой пленкой и другими синтетическими материалами в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемую продукцию с соблюдением правил охраны труда | Код | С/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Включение машины для покрытия бумаги синтетической пленкой в работу  |
| Наладка параметров работы машины для нанесения пленочных покрытий с соблюдением технологического регламента и правил охраны труда |
| Для поддержания непрерывности процесса нанесения пленочного покрытия на бумагу своевременная установка на машину бумаги и загрузка экструдеров синтетическим материалом  |
| По показаниям контрольно-измерительной аппаратуры регулировка параметров работы машины при выявлении их отклонений от норм технологического регламента  |
| Контроль качества бумаги с пленочным покрытием визуально и по результатам испытания, в случае несоответствия его требованиям нормативной документации корректировка параметров работы машины |
| По показаниям приборов учета регулировка расход сырья, пара, электроэнергии, воды, бумаги и покрывного материала на производство продукции для обеспечения экономичности работы машины |
| Останов машины для нанесения пленочного покрытия на бумагу в плановом или в аварийном режиме с соблюдением правил охраны труда |
| Оформлять требуемую документацию |
| Необходимые умения | Безопасно включать машину в работу, заправлять бумагу (картон) |
| Безопасно регулировать параметры работы машины  |
| Оценивать достаточность наличия сырья и химикатов |
| Анализировать |
| Принимать решение |
| Безопасно использовать контрольно-измерительные приборы и АСУТП для регулировки параметров работы машины |
| Анализировать результаты контроля качества бумаги с пленочным покрытием  |
| Анализировать результаты контроля расхода сырья, химикатов, воды, тепло- энергоносителей |
| Принимать меры |
| Соблюдать правила останова оборудования машины в плановом и в аварийном режиме |
| Подготавливать оборудование к проведению планово-предупредительного ремонта |
| Правильно заполнять оперативный журнал |
| Необходимые знания | Инструкция по эксплуатации машины для покрытия бумаги пленкой |
| Устройство, принцип работы машины |
| Правила регулирования параметров работы машины |
| Правила безопасной работы на машине |
| Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Технологический регламент на вырабатываемый ассортимент бумаги с пленочным покрытием |
| Технические требования нормативной документации на вырабатываемый ассортимент бумаги с пленочным покрытием  |
| Влияние конкретных параметров работы машины на показатели качества бумаги с пленочным покрытием |
| Удельные нормы расхода бумаги, покрывного материала, воды, тепло- и энергоносителей |
| Правила и приемы повышения экономичности работы машины  |
| Правила останова машины в плановом и в аварийном режиме  |
| Расположение аварийных кнопок для экстренного останова оборудования  |
| Порядок действий при аварийных ситуациях |
| Правила подготовки оборудования к проведению планово- предупредительного ремонта |
| Правила оформления оперативной информации |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
|  |
| IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта |
| **4.1. Ответственная организация-разработчик** |
| Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП), город Москва |
| Исполнительный вице-президент Кузьмин Дмитрий Владимирович |
| **4.2. Наименования организаций-разработчиков** |
| 1 | ОАО «Центральный научно-исследовательский институт бумаги» (ОАО ЦНИИБ), поселок Правдинский, Московская область |
| 2 | Общероссийское отраслевое объединение работодателей целлюлозно-бумажной промышленности (ОООР «Бумпром»), город Москва |

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 41, часть 1, раздел: «Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них». [↑](#endnote-ref-3)
4. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов. [↑](#endnote-ref-4)
5. Общероссийский классификатор начального профессионального образования. [↑](#endnote-ref-5)